

## Determinazione del Dirigente

### Settore U3 - SERVIZI FINANZIARI

**OGGETTO: Determinazione di recepimento dell'aggiudicazione in esito alla procedura aperta per l'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre).**

#### Richiamati i seguenti atti di programmazione finanziaria:

- deliberazione Consiglio Unione n. 42 del 18/12/2024 avente ad oggetto: Approvazione della nota di aggiornamento del Documento Unico di Programmazione (DUP) Sezione Strategica 2024-2029– Sezione Operativa 2025-2027;
- deliberazione di Consiglio Unione n. 44 del 18/12/2024 avente oggetto: “Approvazione del Bilancio di Previsione 2025-2027”;
- deliberazione di Giunta Unione n. 143 del 30/12/2024 avente oggetto: “Approvazione del Piano Esecutivo di Gestione (P.E.G.) esercizi 2025-2027”;

**Vista** la determinazione dell'Unione Terre d'Argine n. 666/2025 del 04/08/2025 ad oggetto: “Determinazione di aggiudicazione relativa alla procedura aperta ai sensi degli artt. 71 e 176 e ss. del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa di cui all'art. 185 del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., per l'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre) - CUI per l'Unione delle Terre d'Argine: S03069890360202300028 - CUI per il Comune di Carpi: S00184280360202400006 - C.I.G.: B61B2802EF - Registro di sistema Sater n. PI135802-25” con la quale si è disposto di procedere all'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre) a favore della Soc. I.C.A. - IMPOSTE COMUNALI AFFINI - S.P.A. con sede legale in Via Di Novella n. 22 – 00199 Roma - C.F.: 02478610583 e P.IVA: 01062951007;

#### Rilevato che:

- con Deliberazione di Consiglio dell'Unione Terre d'Argine n. 35 del 23/07/2014, è stato approvato il recepimento della convenzione per il conferimento all'Unione Terre d'Argine delle funzioni e delle attività correlate all'acquisizione di lavori, servizi e forniture;
- con Deliberazione di Giunta dell'Unione delle Terre d'Argine n. 83 del 29/6/2016 avente ad oggetto “Costituzione operativa della Centrale Unica di Committenza presso l'Unione Terre d'Argine per

*Documento informatico sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 20 e seguenti. D.Lgs. n. 82/2005.*

l'espletamento delle procedure volte all'acquisizione di lavori, servizi e forniture, ai sensi degli artt. 37 e 38 del D.Lgs. n. 50/2016", è stata disposta l'attivazione della Centrale Unica di Committenza (CUC) dell'Unione delle Terre d'Argine, con decorrenza dal 15/07/2016;

- con Deliberazione di Giunta dell'Unione delle Terre d'Argine n. 151 del 15/12/2021 è stato approvato il progetto "Centrale Acquisti", con accorpamento della Centrale Unica di Committenza e istituzione del Servizio "Stazione Unica Appaltante" nell'ambito del Settore Affari Generali;
- ai sensi dell'art. 62 del D. Lgs. 36/2023, le stazioni appaltanti possono effettuare le acquisizioni di forniture, servizi e lavori mediante impiego di una centrale di committenza, fermi restando gli obblighi di utilizzo di strumenti di acquisto e di negoziazione previsti dalle disposizioni vigenti in materia di contenimento della spesa;

**Richiamate:**

- la determinazione a contrattare n. 1477 del 27/12/2024 del Settore "Servizi finanziari" dell'Unione delle Terre d'Argine, a firma del Dirigente, dott. Antonio Castelli, con la quale si è proceduto all'approvazione del progetto del servizio ai sensi dell'art. 41, comma 12, del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., e si è dato mandato alla Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine di affidare la concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre), per un importo a base di gara, stimato ai sensi dell'art. 179 del D.Lgs. n. 36/2023, di € 865.760,00, al netto di IVA, di cui:

- € 0,00 per oneri della sicurezza non soggetti a ribasso;

- € 475.000,00 per costi della manodopera;

e per un valore globale stimato della concessione di € 2.176.654,00 (comprensivo dell'opzione di rinnovo per anni 3 (tre) pari ad € 807.230,00), al netto di IVA, mediante procedura aperta in modalità telematica tramite la piattaforma S.A.T.E.R. messa a disposizione dalla Regione Emilia Romagna, ai sensi degli artt. 71 e 176 e ss. del D.Lgs. n. 36/2023, con aggiudicazione secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, ai sensi dell'art. 185 del D.Lgs. n. 36/2023;

- la successiva Determinazione di rettifica n. 191 del 06/03/2025 del Settore "Servizi finanziari" dell'Unione delle Terre d'Argine, a firma del Dirigente, Dott. Antonio Castelli, con la quale sono state apportate le necessarie modifiche ed integrazioni ai documenti di gara alla luce della pubblicazione in G.U.R.I. e della contestuale entrata in vigore in data 31/12/2024 del D.Lgs. n. 209/2024 avente ad oggetto "Disposizioni integrative e correttive al codice dei contratti pubblici, di cui al decreto legislativo 31 marzo 2023, n. 36";

**Dato atto**, inoltre, che:

- con determinazione n. 221 del 18/03/2025, a firma della Dirigente del Settore Affari Generali dell'Unione delle Terre d'Argine, dott.ssa Susi Tinti, sono stati approvati il bando di gara e i relativi allegati;

- il bando di gara, di cui al Prot. n. 20781 del 18/03/2025, a firma della Dirigente del Settore Affari Generali - Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine, è stato pubblicato tramite la piattaforma di approvvigionamento digitale S.A.T.E.R. sulla Banca Dati Nazionale Contratti Pubblici e sulla Piattaforma per la Pubblicità Legale degli atti (PVL) ai sensi dell'art. 85 del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii. e della delibera ANAC n. 263 del 20 giugno 2023;

- la procedura in oggetto è stata esperita in modalità telematica, secondo le regole e avvalendosi del Sistema per gli Acquisiti Telematici della Regione Emilia-Romagna SATER, che ha assegnato alla stessa il seguente numero di registro di sistema: PI135802-25;

- alla presente procedura è stato assegnato il seguente Codice Identificativo di Gara (CIG) tramite la piattaforma certificata SATER in interoperabilità con la Piattaforma dei Contratti Pubblici: B61B2802EF;

- è stato previsto quale criterio di aggiudicazione il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità-prezzo, ai sensi dell'art. 185 del medesimo D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii.;

- con determinazione del Settore Affari generali – stazione unica appaltante n. 666/2025 del 04/08/2025 ad oggetto: “Determinazione di aggiudicazione relativa alla procedura aperta ai sensi degli artt. 71 e 176 e ss. del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., secondo il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa di cui all'art. 185 del D.Lgs. n. 36/2023 e ss.mm.ii., per l'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre) - CUI per l'Unione delle Terre d'Argine: S03069890360202300028 - CUI per il Comune di Carpi: S00184280360202400006 - C.I.G.: B61B2802EF - Registro di sistema Sater n. PI135802-25” si è disposto di procedere all'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre) a favore della Soc. I.C.A. - IMPOSTE COMUNALI AFFINI - S.P.A. con sede legale in Via Di Novella n. 22 – 00199 Roma - C.F.: 02478610583 e P.IVA: 01062951007; la stessa a fronte di un importo complessivo stimato della concessione per i 5 enti committenti (ossia, Unione delle Terre d'Argine e Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena) pari ad € 865.760,00, IVA esclusa, ha offerto rispettivamente un ribasso del 40% sull'aggio di riscossione e del 5% sul compenso fisso, offrendo, pertanto, un aggio effettivo (cd. compenso di risultato) da applicare sugli importi che verranno riscossi pari al 6% e un compenso fisso (cd. compenso per attività svolta per singola posizione da gestire) pari a € 9,50;

**Rilevato** pertanto che, tenuto conto di quanto offerto in sede di gara, il valore complessivo stimato per anni 3 (tre) è pari ad Euro 576.072,00, IVA esclusa, oltre a rimborso spese per un importo stimato di Euro 258.816,00; nell'ipotesi di rinnovo il valore complessivo risulta stimato in misura pari a complessivi Euro 1.113.970,50, IVA esclusa, oltre a rimborso spese per un importo stimato di Euro 503.664,00;

**Dato atto** che gli importi sopra indicati sono ripartiti tra i 5 enti come riportato nel prospetto seguente:

	VALORE CONTRATTO 3 (TRE) ANNI ( € )				VALORE CONTRATTO ULTERIORI 3 (TRE) ANNI ( € )				VALORE CONTRATTO IPOTESI RINNOVO ( € )			
	COMPENSO RISULTATO	COMPENSO PER ATTIVITA'	RIMBORSO SPESE	TOTALE	COMPENSO RISULTATO	COMPENSO PER ATTIVITA'	RIMBORSO SPESE	TOTALE	COMPENSO RISULTATO	COMPENSO PER ATTIVITA'	RIMBORSO SPESE	TOTALE
UNIONE TERRE D'ARGINE	187.200,00	111.150,00	187.200,00	485.550,00	170.400,00	105.450,00	177.600,00	453.450,00	357.600,00	216.600,00	364.800,00	939.000,00
COMUNE DI CAMPOGALLIANO	40.320,00	9.291,00	15.648,00	65.259,00	29.520,00	7.011,00	11.808,00	48.339,00	69.840,00	16.302,00	27.456,00	113.598,00
COMUNE DI CARPI	133.200,00	21.375,00	36.000,00	190.575,00	133.200,00	21.375,00	36.000,00	190.575,00	266.400,00	42.750,00	72.000,00	381.150,00
COMUNE DI NOVI DI MODENA	24.600,00	4.759,50	8.016,00	37.375,50	22.320,00	4.446,00	7.488,00	34.254,00	46.920,00	9.205,50	15.504,00	71.629,50
COMUNE DI SOLIERA	37.080,00	7.096,50	11.952,00	56.128,50	37.080,00	7.096,50	11.952,00	56.128,50	74.160,00	14.193,00	23.904,00	112.257,00
	576.072,00		258.816,00	834.888,00	537.898,50		244.848,00	782.746,50	1.113.970,50		503.664,00	1.617.634,50

**Considerato** che alla presente procedura è stato assegnato dalla Stazione Unica Appaltante il seguente Codice Identificativo di Gara tramite la piattaforma certificata SATER in interoperabilità con la Piattaforma dei Contratti Pubblici: B61B2802EF;

### Richiamati:

- la Legge n. 241 del 07/08/1990 “Nuove norme in materia di procedimento amministrativo e di diritto di accesso ai documenti amministrativi” e ss.mm.ii.;
- il D.Lgs. n. 267 del 18/08/2000 “Testo unico delle leggi sull’ordinamento degli enti locali” e ss.mm.ii. con particolare riferimento all’art. 107 “Funzioni e responsabilità della dirigenza”;
- il D.P.R. n. 445 del 28/12/2000 “Testo unico delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa” e ss.mm.ii.;
- il D.Lgs. n. 36/2023 “Codice dei contratti pubblici”;
- il Decreto M.I.T. 7 marzo 2018, n. 49 “Regolamento recante: «Approvazione delle linee guida sulle modalità di svolgimento delle funzioni del direttore dei lavori e del direttore dell’esecuzione»”;
- il D.Lgs. n. 33 del 14/03/2013, come modificato dal D.Lgs. n. 97/2016 e ss.mm.ii., avente ad oggetto “Riordino della disciplina riguardante il diritto di accesso civico e gli obblighi di pubblicità, trasparenza e diffusione di informazioni da parte delle pubbliche amministrazioni”, per il quale occorre assolvere agli obblighi previsti dall’art. 23 “Obblighi di pubblicazione concernenti i provvedimenti amministrativi” e dall’art. 37 “Obblighi di pubblicazione concernenti i contratti pubblici di lavori, servizi e forniture”, mediante la pubblicazione sul sito internet istituzionale dell’Ente, sezione Amministrazione Trasparente, secondo quanto stabilito dall’art. 28 del D.Lgs. 36/2023;
- la Legge n. 190 del 6/11/2012 “Disposizioni per la prevenzione e la repressione della corruzione e dell’illegalità nella pubblica amministrazione” e ss.mm.ii.;
- il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 "Codice in materia di protezione dei dati personali", come modificato dal D.Lgs. n. 101 del 10 agosto 2018 recante "Disposizioni per l'adeguamento della normativa nazionale alle disposizioni del Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 aprile 2016, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE (Regolamento generale sulla protezione dei dati);
- Legge n. 136/2010 e ss.mm.ii. avente ad oggetto "Piano straordinario contro le mafie, nonché delega al Governo in materia di normativa antimafia", così come modificata dal D.L. n. 187/2010 avente ad oggetto: "Misure urgenti in materia di sicurezza", con particolare riferimento all'art. 3 "Tracciabilità dei flussi finanziari" e art. 6 "Sanzioni".

**Accertato** che il programma dei pagamenti conseguenti all’assunzione degli impegni di spesa del presente provvedimento, è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa e con le regole di finanza pubblica, ai sensi dell’art. 183, comma 8, del D. Lgs. n. 267/2000, così modificato dall’art. 74 del D.

Lgs. n. 118/2011, introdotto dal D. Lgs. n. 126/2014;

**Visti:**

- il Regolamento dei Contratti, approvato con Delibera di Consiglio n.33 del 02.12.2015;
- il Regolamento di contabilità, approvato con Delibera di Consiglio n.56 del 13.12.2017, divenuta esecutiva in data il 01.01.2018;

Tutto ciò premesso,

**DETERMINA**

**di recepire** l'aggiudicazione della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate dell'Unione delle Terre d'Argine avvenuta con Determinazione n. 666 del 04/08/2025 a cura del Settore U1 Affari Generali – Stazione Unica Appaltante dell'Unione delle Terre d'Argine, affidando la concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine per la durata di anni 3 (tre) a favore della Soc. I.C.A. - IMPOSTE COMUNALI AFFINI - S.P.A. con sede legale in Via Di Novella n. 22 – 00199 Roma - C.F.: 02478610583 e P.IVA: 01062951007

**di dare atto** che la Soc. I.C.A. - IMPOSTE COMUNALI AFFINI - S.P.A. con sede legale in Via Di Novella n. 22 – 00199 Roma - C.F.: 02478610583 e P.IVA: 01062951007 ha offerto rispettivamente un ribasso del 40% sull'aggio di riscossione e del 5% sul compenso fisso, offrendo, pertanto, un aggio effettivo (cd. compenso di risultato) da applicare sugli importi che verranno riscossi pari al 6% e un compenso fisso (cd. compenso per attività svolta per singola posizione da gestire) pari a € 9,50;

**di dare atto** che l'importo contrattuale stimato per l'Ente Unione Terre d'Argine per la durata di anni 3 (tre) è pertanto pari ad Euro 298.350,00 (al netto del rimborso spese a carico dei contribuenti ed anticipate dal concessionario stimato in misura pari ad Euro 187.200,00) e pari a complessivi Euro 574.200,00 (al netto del rimborso spese a carico dei contribuenti ed anticipate dal concessionario stimato in misura pari a complessivi Euro 364.800,00) nell'ipotesi di rinnovo contrattuale per ulteriori anni 3 (tre);

**di dare atto** che, tenuto anche conto del differimento temporale della riscossione rispetto al periodo in cui avviene la trasmissione delle liste di carico al Concessionario della riscossione (a causa a titolo esemplificativo di provvedimenti di rateizzazione), gli importi presunti da riconoscere al concessionario in assenza di rinnovo risultano riepilogati nel prospetto di seguito riportato:

ANNO	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032
Compenso risultato	12.000,00	27.480,00	43.560,00	40.800,00	31.560,00	18.960,00	9.600,00	3.240,00
Compenso attività	1.852,50	5.557,50	11.115,00	31.492,50	29.640,00	25.935,00	3.705,00	1.852,50
IVA	3.047,55	7.268,25	12.028,50	15.904,35	13.464,00	9.876,90	2.927,10	1.120,35
Rimborso spese	6.240,00	13.728,00	26.208,00	37.440,00	39.312,00	36.192,00	18.720,00	9.360,00
<b>Totale</b>	<b>23.140,05</b>	<b>54.033,75</b>	<b>92.911,50</b>	<b>125.636,85</b>	<b>113.976,00</b>	<b>90.963,90</b>	<b>34.952,10</b>	<b>15.572,85</b>

**di assumere** pertanto i seguenti impegni di spesa relativi alle annualità 2025-2026-2027:

- Euro 23.140,05 alla voce di bilancio 00660.00.29 “Aggi per la riscossione coattiva delle



- entrate tributarie e patrimoniali dell'Unione" del bilancio di previsione 2025-2027 (annualità 2025) e relativi ad importi presunti da riconoscere al concessionario nell'annualità 2025;
- Euro 54.033,75 alla voce di bilancio 00660.00.29 "Aggi per la riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali dell'Unione" del bilancio di previsione 2025-2027 (annualità 2026) e relativi ad importi presunti da riconoscere al concessionario nell'annualità 2026;
  - Euro 92.911,50 alla voce di bilancio 00660.00.29 "Aggi per la riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali dell'Unione" del bilancio di previsione 2025-2027 (annualità 2027) e relativi ad importi presunti da riconoscere al concessionario nell'annualità 2027;

di dare atto che:

- le risorse per gli anni successivi al 2027 verranno impegnate ad approvazione dei relativi bilanci senza necessità di adottare ulteriori atti;
- il CUI assegnato al servizio è S03069890360202300028;
- il Responsabile del procedimento è il Dott. Antonio Castelli Dirigente del Settore Servizi Finanziari dell'Unione delle Terre d'Argine;

**di stabilire** che il contratto con l'impresa aggiudicataria sarà stipulato nelle forme previste dall'art. 18 del D.Lgs.36/2023 e secondo quanto previsto dal vigente Regolamento dei contratti dell'Ente;

**di dare atto** che si applica il termine dilatorio di cui all'art. 18, comma 3, del D.Lgs. n. 36/2023;

**di ottemperare** agli adempimenti in materia di trasparenza, del D.Lgs 33/2013 come modificato dal D.lgs 97/2016 ed il chiarimento avvenuto da ANAC con le linee guida inerenti pubblicate in data 28 dicembre 2016 con delibera n.1310, che sono:

- l'articolo 23 sempre in formato tabellare nella sottosezione "provvedimenti" di Amministrazione Trasparente;
- l'articolo 37 che prevede gli obblighi di pubblicazione ai sensi del'art.1, c.32 l.190/2012 e ai sensi dell'articolo 29 d.lgs.50/2016, nella sottosezione "bandi di gara e contratti" di Amministrazione Trasparente.

Il Dirigente  
TERENZIANI MASSIMO

**OGGETTO: Determinazione di recepimento dell'aggiudicazione in esito alla procedura aperta per l'affidamento della concessione del servizio di riscossione coattiva delle entrate tributarie e patrimoniali e delle sanzioni amministrative dell'Unione delle Terre d'Argine e dei Comuni di Carpi, Campogalliano, Soliera e Novi di Modena per la durata di anni 3 (tre).**

Euro	Piano Finanziario	Capitolo	Esercizio	CIG E CUP	Impegno N.
23.140,05	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2025	B61B2802EF	01566
54.033,75	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2026	B61B2802EF	00426
92.911,50	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2027	B61B2802EF	00146
125.636,85	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2028	B61B2802EF	00040
113.976,00	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2029	B61B2802EF	00003
90.963,90	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2030	B61B2802EF	00002
34.952,10	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2031	B61B2802EF	00002
15.572,85	1.03.02.03.999	0104103.00660.00.29	2032	B61B2802EF	00002

### **VISTO DI REGOLARITA' CONTABILE**

Ai sensi degli articoli 153, comma 5, 147-bis, comma 1, e 183, comma 7, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, si appone il visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria:  
**FAVOREVOLE.**

**12/08/2025**

Il Responsabile del Settore Finanziario  
**TERENZIANI MASSIMO**

*Documento originale informatico firmato digitalmente ai sensi del testo unico d.p.r.445 del 28 Dicembre 2000 e del*

*D.Lgs n.82 del 7 Marzo 2005 e norma collegate, il quale sostituisce il testo cartaceo e la firma autografa*